

# CALCUL D'INDEXAGE ET D'ANGLE

DE COUDE. HP 48 G-X.

489 bytes.

INDE.

```
«DEG SOUP PROJ" Cal. Ang. Coude & Ang. In  
dexage = 0 & Ang. Coude = 1"  
{ " " } INPUT STR → 'X' STO  
IF X 0 == THEN  
PROZ PROY PROX CLEAR "Ang. Indexage"  
PROR PROQ PROO  
M' A' STO N' B' STO O' C' STO P' D' STO  
Q' E' STO R' F' STO  
PROW PROV  
' ACOS(T / (J * K)) ' → NUM PROK PROGR  
INDE END  
IF X 1 == THEN  
PROZ PROY CLEAR "Ang. Coude" PROP  
PROW PROV  
' ACOS(S / (J * K)) ' → NUM PROK PROGR  
INDE END»
```

